

北川進 京都大学特別教授のノーベル化学賞ご受賞について

2025 年ノーベル化学賞を受賞されました北川進 京都大学特別教授に心よりお祝いを申し上げます。

長瀬産業株式会社（本社：東京都千代田区、代表取締役社長：上島 宏之、以下「長瀬産業」）では、北川教授が科学顧問を務める株式会社 Atomis（本社：兵庫県神戸市、代表取締役 CEO：浅利 大介、以下「Atomis 社」）との協業を 2021 年から行っており、[多孔性配位高分子（PCP/MOF）](#) の技術による CO₂ の分離回収に向けた技術開発に取り組んでおります。
[株式会社 Atomis と資本業務提携 ～金属有機構造体（MOF）の開発を推進～](#)

Atomis 社、パートナー企業、並びに長瀬産業の 3 社で開発を進めております CO₂ 分離回収装置は、Atomis 社が開発した MOF を吸着剤として使用することで、工場の燃焼排ガスなどの水蒸気を含むガス中から CO₂ を選択的に吸収できることが特徴です。これにより、これまで CO₂ 除去の過程で従来必要だった除湿工程が省略され、装置コストや運用コストの削減、装置の省エネ化や省スペース化が可能となります。今秋、パートナー企業で装置の実証実験を行う予定で、早期の社会実装化に向けて事業を進めております。

NAGASE グループは「ものづくりの課題を素材（マテリアル）で解決する」ことを通じて、社会課題の解決に取り組んでおります。今後も、地球温暖化をはじめとする環境課題への貢献が期待される Atomis 社の PCP/MOF 技術を NAGASE グループのネットワークを掛け合わせることでさまざまな価値提供に取り組み、「人々が快適に暮らせる安心安全で温もりある社会の実現」に貢献してまいります。

事業に関するお問い合わせ先：

スペシャリティケミカル事業部 戦略開発室

080-2005-2606

Web:[多孔性金属錯体・多孔性配位高分子（PCP/MOF） | NAGASE グループ](#)